



週保養項目說明

◆ 週保養項目說明

001	實施項目	檢查冷卻水溫度設定值	週期	一次/一週
	確認方法	目視檢查	判定基準	20°C
	檢查目的	<ul style="list-style-type: none">● 設定方法:於水冷機面板上，長按▲或▼圖示，水冷機液晶面板會顯示閃動之先前設定溫度。如需更改設定值，按▲(昇溫)或▼(降溫)至所需溫度，再按⊙即設定完成。		

002	實施項目	檢查冷卻水位	週期	一次/一週
	確認方法	目視檢查	判定基準	冷卻水位達到標準範圍內
	檢查目的	<ul style="list-style-type: none">● 水冷機水位過低時，會影響冷卻效率。● 檢查位置於水冷機正面下方，浮球需高於紅色標準線。		



週保養項目說明

003	實施項目	副夾頭清潔保養	週期	一次/一週
	確認方法	目視檢查	判定基準	副夾頭內無異物、開閉正常
	檢查目的	<ul style="list-style-type: none">● 副夾頭清潔保養方法，請參照副夾頭保養手冊。● 副夾頭夾放針異常時，需拆開副夾頭檢查，是否有異物影響夾頭開閉。 ※副夾頭拆裝方法於”消耗性零件更換作業說明教學”內，有詳細之說明		

004	實施項目	所有空氣濾網清潔檢查	週期	一次/一週
	確認方法	使用集塵機清潔	判定基準	無粉塵、髒污、異物
	檢查目的	<ul style="list-style-type: none">● 空氣濾網為過濾粉塵之用，故需定期清潔，濾網才能發揮最大的效用。● 濾網分佈在水冷機、電腦 IPC、控制伺服板處。		



週保養項目說明

005	實施項目	防塵罩清潔檢查	週期	一次/一週
	確認方法	使用集塵機清潔	判定基準	無粉塵、髒污、異物
	檢查目的	<ul style="list-style-type: none">● 使用集塵管在防塵罩溝槽清潔，將粉塵、髒污、異物清除。● 如防塵罩上有異物，造成防塵罩破損後。粉塵直接對螺桿造成傷害，進而影響鑽孔精度。		

006	實施項目	壓力腳清潔保養	週期	一次/每週
	確認方法	參閱保修手冊	判定基準	壓力腳內是否清潔無塵
	檢查目的	<ul style="list-style-type: none">● 加工時，壓力腳最貼近切屑處，故多少會夾帶粉塵於壓力腳內，造成斷針偵測器之誤判。 <p>※壓力腳清潔保養，請參照壓力腳清潔手冊</p>		

！！注意：務必落實基礎保養，以確保機器的加工精度，並延長機器使用壽命！！